

# Projektdaten

## Stücklisten

- Wir benötigen alle Angaben in einer ausgabebezogenen, zusammengefassten Excel-Liste
- Die Bauteilpositionen sollten einzeln und als Mengenstückliste aufgeschlüsselt vorliegen
- Sofern Standardteile vor Fertigungsbeginn durch weitere, vorgegebene, Firmen bearbeitet werden müssen, benötigen wir dazu konkrete Vorgaben und einen Vermerk in der Stückliste
- Kundenspezifische Artikel benötigen eine eindeutige Kennzeichnung, zusätzlich Spezifikationen für den Einkaufsvorgang und zugehörige Datenblätter für die Wareneingangsprüfung

### **Folgende Mindestangaben werden in separaten Spalten benötigt:**

- Artikelnummer des Kunden
- Bauteilwert, ggf. Toleranz / zusätzliche Werte
- Bauform
- Hersteller- und Art.-Nr. (falls vorgegeben)
- Lieferant und zugehörige Sachnummer
- SMT / THT Kennzeichnung bzw. Unterscheidung
- Positionsseite auf der Leiterplatte
- Mittelpunktkoordinaten (X+Y) der Bauteile relativ zum Layout Nullpunkt
- Bestückwinkel der Bauteile

Sollten die Bestückkoordinaten in einer separaten Liste ausgewiesen werden, benötigen wir in dieser folgende Mindestangaben:

- Bauteilposition
  - Bauform
  - Positionsseite auf der Leiterplatte bzw. Layerangabe
  - Mittelpunktkoordinaten X+Y und den Bestückwinkel
- Angabe des Programmnamens / Markings bei zu programmierenden Bauelementen
  - Leiterplattenbeschreibung, Beispiel siehe Anhang II

## Bestückungsplan

Bitte senden Sie uns ausschließlich ausgabebezogene Bestückungspläne, diese sollten einzeln mit Positionen, Werten und Marking Codes im PDF-Format vorliegen:

- Polungen müssen jeweils erkennbar sein
- Bestückungsdruck / Bauteilbezeichnung gut lesbar neben dem Bauteil
- Kennzeichnung von Freiflächen die nicht bedruckt, beklebt oder verzinnt werden dürfen
- Angabe der Flächen für Traceability-Aufkleber, Label oder Seriennummern nach Wunsch

## Bestückungsdaten - X, Y-Koordinaten

Zur Bauteilbestückung benötigen wir, neben den Mittelpunktkoordinaten aller Komponenten, die Lage des gemeinsamen Koordinatennullpunktes. Dieser sollte sich in einer Leiterplattenecke oder der Mitte der Leiterplatte befinden und möglichst im Bestückungsdruck markiert sein.

Bei Erstellung eines Leiterplattennutzens empfehlen wir das Design vorab mit uns abzustimmen.